

# Extractor fachada

**evaporalia**  
Eficiencia energética

## Aplicaciones

Mover grandes volúmenes con bajo nivel sonoro  
Ventilación en general  
Renovación de ambientes viciados  
Aspiración

## Características

Totalmente construido en chapa de acero galvanizado  
Equipos con persiana de apertura automática  
Hélice fabricada en chapa de acero galvanizado  
Rejilla de protección en el lado de la transmisión  
Motor de 4 polos asíncrono normalizado de jaula de ardilla  
Voltaje standard 230/400V 50Hz trifásico  
Temperatura máxima de trabajo: 50°C

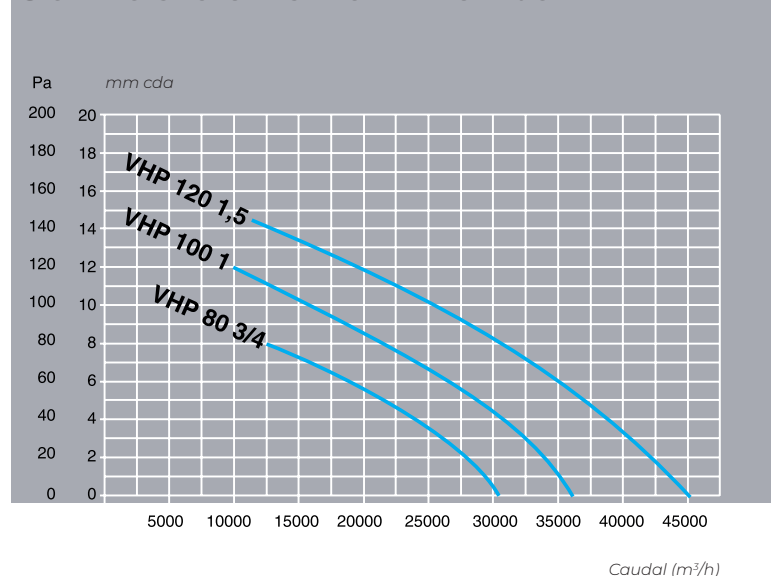


Modelo	RPM	I. nominal (A) 400V	Potencia (kW)	Caudal de aire m3/h	Nivel sonoro* (dBA)	Peso (Kg)
EVAP 80 T4 1 CV	450	20	0,75	32.500	65	88
EVAP 100 T4 1,5 CV	450	2,7	1,1	38.000	62	97
EVAP 120 T4 1,5 CV	450	2,7	1,1	44.000	61	110

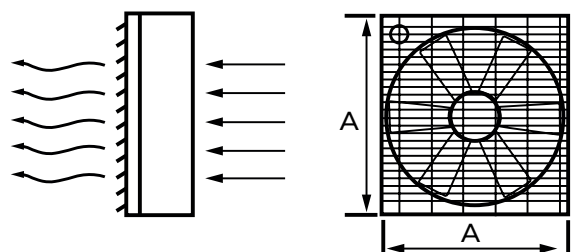
\* Nivel de presión sonora total en el punto de caudal máximo medido en dB(A) en la aspiración.

Opción 60Hz: Consultar

## Curvas de rendimiento



## Dimensiones (mm):



Modelo	A	B
VHP20T41	1.100	400
VHP100T41,5	1.220	400
VHP120T41,5	1.380	400

